



INSULSAFE® PREFAB XL

**SCHNELLER DÄMMEN
IM HOLZFERTIGBAU**

INSULSAFE® PREFAB XL HOLZFERTIGBAU DER ZUKUNFT. PERFEKT GEDÄMMT.

SMARTER BAUEN BEGINNT MIT DER RICHTIGEN LÖSUNG

INSULSAFE® PREFAB XL ist die nächste Generation Dämmstoffe, entwickelt um den Anforderungen der modernen Bauweise gerecht zu werden.

Präzise geplant für maximale Effizienz, vereint sie Nachhaltigkeit, Leistung und Einfachheit in einem innovativen Paket.

Durch die Optimierung der Installation und die Reduzierung der Komplexität vor Ort spart sie wertvolle Zeit, senkt Arbeitskosten und gewährleistet gleichbleibende Qualität bei jedem Projekt. Mit überlegener thermischer und akustischer Behaglichkeit sorgt INSULSAFE® PREFAB XL dafür, dass Gebäude nicht nur energieeffizient, sondern auch leiser und komfortabler für die Nutzer sind. Ob bei Wohnbauprojekten oder grossflächigen gewerblichen Vorhaben – diese Lösung bietet Zuverlässigkeit, Flexibilität und zukunftsorientierte Leistung bei jedem Bauvorhaben.

INSULSAFE® PREFAB XL

KOMPAKT

Platzsparend
im Lager.

EINFACHE HANDHABUNG

Passt in gängige
Schreddersysteme.

WENIGER LAGERRAUM

Ein Produkt
für viele
Anwendungen.

OPTIMIERTE LIEFERUNG

Schnellere,
einfachere
Lieferkette.





Hervorragende Wärmedämmeigenschaften im Sommer und Winter.



Hervorragende akustische Eigenschaften.



Nicht brennbar. RF1, entspricht der strengsten Klasse A.



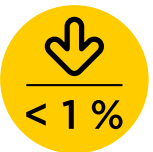
Hergestellt aus 50% recyceltem Glas.



Gesundheitsfreundlich. Keine chemischen Konservierungsstoffe.



Geringer Diffusionswiderstand, hohe Dampfdurchlässigkeit.



Entspricht der strengsten Setzungsklasse S1 (weniger als 1 % Setzung nach der Installation).



Langfristige Haltbarkeit und zuverlässige Funktionalität in der Praxis nachgewiesen.



Einfache maschinelle Anwendung.



Pilzresistent und quellstabil.

INTELLIGENTER, SCHNELLER UND NACHHALTIGER BAUEN

EINE INNOVATIVE DÄMMUNGSLÖSUNG, DIE DIE PROJEKTAUSFÜHRUNG VERÄNDERT

Durch die Kombination von Fertigbau-Produktion und intelligenter Planung reduzieren wir die Komplexität und beschleunigen die Abläufe – ohne Kompromisse bei Qualität oder Nachhaltigkeit.



EFFIZIENZ TRIFFT NACHHALTIGKEIT

Von optimierter Lagerung und vereinfachter Logistik bis hin zu Null-Verschnitt und nachhaltigen Materialien, diese Lösung wird Anforderungen des modernen Bauens gerecht. Ein Produkt, viele Anwendungen, mit denen Sie Zeit, Platz und Ressourcen sparen.

WEITERENTWICKELTE DÄMM- LÖSUNGEN FÜR DEN HOLZFERTIGBAU MIT EINBLASPLATTE-TECHNOLOGIE

DIE EINBLASPLATTE IST DAS HERZSTÜCK DES MODERNEN FERTIGBAUS.

Entwickelt für Geschwindigkeit, Präzision und Automatisierung, revolutioniert sie die Dämmung von Fertigbauteilen. Durch das Abdichten der offenen Seite des Bauteils und das Einblasen der Dämmung unter kontrolliertem Druck garantiert das System eine gleichmässige Dichte, lückenlose Dämmung und staubfreien Betrieb.



Zu den grössten Vorteilen gehören:

- **Hoher Durchsatz:** bis zu 1 Tonne/Stunde für maximale Produktivität.
- **Automatisierte Steuerung:** integrierte Sensoren und SPS-Systeme sorgen für eine perfekte Befüllung und stoppen automatisch bei der Ziel-Dichte.
- **Flexible Integration:** funktioniert mit Kränen, Portalkranen oder Robotersystemen für halb- oder vollautomatische Produktionslinien.
- **Universelle Kompatibilität:** geeignet für Mineralwolle und andere Schüttmaterialien.
- **Qualitätssicherung,** Echtzeit-Wiege- und Dichtepfungen für gleichbleibende Leistung.



VORTEILE FÜR DEN FERTIGBAU

INSULSAFE® PREFAB XL Grossballen und fortschrittliche Einblasplatten-Technologie sorgen für unübertroffene Effizienz in der Fertigteilherstellung. Diese Lösung verwandelt die Dämmung von einem Engpass in einen schnellen, automatisierten Prozess, der Zeit und Ressourcen spart. Grossballen gewährleisten eine hohe Materialverfügbarkeit mit weniger Handhabungsschritten, während die Einblasplatte für präzise Dichte und gleichmässige Füllung sorgt. Integriert in automatisierte Linien ermöglicht INSULSAFE® PREFAB XL schnelle Zyklen, reduzierten Arbeitsaufwand und gleichbleibende Qualität. Mit optimierter Logistik, minimalem Lagerbedarf und null Abfall.

Sie bestehen aus 50 % recyceltem Glas und sind damit vollständig Recyclingfähig. Eine intelligente, nachhaltige Lösung für zukunftsfähiges Bauen.



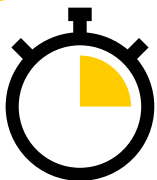
EFFIZIENTER FERTIGBAU

Automatisierte Blas-Systeme und Grossballenformate verkürzen die Zykluszeiten und optimieren die Arbeitsabläufe.



WENIGER ARBEITSAUFWAND

Manuelle Handhabung wird minimiert, die Automatisierung übernimmt, das erhöht die Sicherheit und senkt die Kosten.



SCHNELLER ALS JE ZUVOR

Hochgeschwindigkeitsbefüllung mit kontrollierter Dichte sorgt für schnelle Produktion ohne Qualitätsverlust.



NACHHALTIGE LÖSUNG

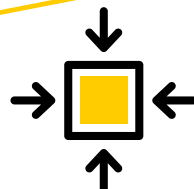
50 % recycelter Glasanteil und vollständige Recyclingfähigkeit.

Perfekte Lösung FÜR DIE FERTIGTEILPRODUKTION



EIN PRODUKT FÜR ALLES

Vielseitige Dämmung für Wände, Dächer und Böden vereinfacht Lagerhaltung und Planung.



WENIGER LAGERPLATZBESTAND

Grossballen reduzieren den Lagerplatzbedarf um das Dreifache im Vergleich zu herkömmlichen Materialien.



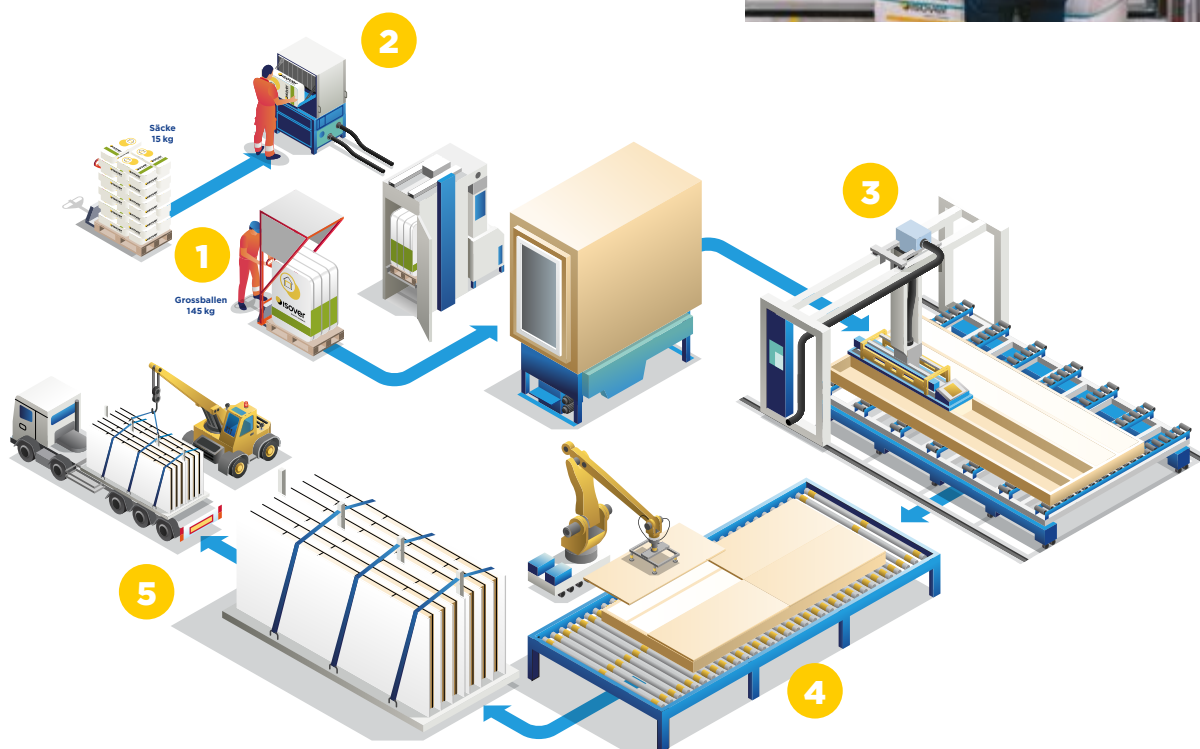
KEIN ABFALL

Präzise Einblas-technologie und optimierte Ballenkonstruktion eliminieren Materialverschwendung.

PRODUKTIONSPROZESS BEIM FERTIGBAU

DIE FERTIGTEILPRODUKTION VERLANGT HÖCHSTE PRÄZISION UND EFFIZIENZ, DIE DÄMMUNG SPIELT DABEI EINE SCHLÜSSELROLLE

Mit dem Grossballensystem INSULSAFE® PREFAB XL wird der Produktionsprozess schneller, sauberer und effizienter. Das innovative Ballenkonzept lässt sich nahtlos in automatisierte Einblasmaschinen integrieren, wodurch die Handhabungszeit verkürzt und Abfall vermieden wird. Dieser schlanke Ansatz gewährleistet eine gleichbleibende Qualität, optimierte Arbeitsabläufe und eine nachhaltige Leistung, ideal im modernen Fertigbau.



Der Produktionsprozess ist auf Einfachheit und Präzision ausgelegt. Von der Annahme des Produkts bis zum Einlegen in die Blasmachines ist jeder Schritt auf Geschwindigkeit und Genauigkeit optimiert. Die vorgefertigten Elemente werden mit einer Einblasplatte befüllt, dann sicher verschlossen und für den Transport vorbereitet. Dieser Workflow minimiert den Arbeitsaufwand, reduziert Fehler und gewährleistet eine perfekte Dämmleistung in jedem Element.

Das Ergebnis? Ein optimierter Prozess, der Zeit spart, Kosten senkt und höchste Qualität für die Fertigbauweise liefert.

EIN SCHNELLERER PRODUKTIONSPROZESS

- 1 Wareneingang.
- 2 Befüllung der Blasmachines.
- 3 Einblasen.
- 4 Verschluss der Elemente.
- 5 Verladung der Elemente auf LKW und Transport zur Baustelle.



PROZESSOPTIMIERUNG FÜR MAXIMALE EFFIZIENZ

DÄMMPROZESSE OPTIMIEREN. ABFALL ELIMINIEREN. INSULSAFE® PREFAB XL.

Durch Vermeidung unnötiger Lagerhaltung und die Reduzierung manueller Arbeit ermöglichen wir eine effiziente Fertigteilproduktion, die Zeit und Ressourcen spart. Das Grossballenformat sorgt für eine schnellere Installation als je zuvor und bietet gleichzeitig eine nachhaltige Lösung, die nachhaltiges Bauen unterstützt. Mit diesem vielseitigen Produkt für viele Anwendungen und minimalen Lageranforderungen setzt INSULSAFE® PREFAB XL einen neuen Standard für intelligente, schlanke Baupraktiken.

Vorteile

- **Kein Verschnitt**
- **Weniger Lagerplatzbedarf**
- **Effiziente Fertigung von Fertigbauteilen**
- **Weniger Arbeitsaufwand**
- **Schneller**
- **Nachhaltige Lösung**
- **Ein Produkt für alles**



ROHSTOFFE

HERSTELLUNG

**ABFALLRECYCLING
UND -VERWERTUNG**

TRANSPORT

VERWENDUNG

NACHHALTIGKEIT UND KREISLAUF- WIRTSCHAFT

INSULSAFE® PREFAB XL WURDE MIT FOKUS AUF NACHHALTIGKEIT ENTWICKELT

50 % der bei der Produktion verwendeten Rohstoffe stammen aus recycelten Quellen, was die Umweltbelastung reduziert und die Kreislaufwirtschaft fördert. Nach der Nutzungsdauer kann das Material einfach wiederverwendet oder vollständig recycelt werden, um neue Mineralwollgedämmstoffe herzustellen, so bleiben Ressourcen im Kreislauf.



INSULSAFE® PREFAB XL vereint niedrige Dichte mit exzellenter Wärmedämmung. Das Ergebnis: weniger Materialeinsatz und schlankere Bauelemente bei gleichem Dämmwert. Die effiziente Lösung macht Bauwerke leichter, reduziert Transportemissionen und optimiert die gesamte Gebäudekonstruktion. Die Wahl zu INSULSAFE® PREFAB XL ist eine verantwortungsvolle Wahl für den Planeten, ohne Kompromisse bei der Leistung.

EFFIZIENZ UND PROZESSINNOVATION

INSULSAFE® PREFAB XL revolutioniert die Handhabung und Installation von Dämmung. Das Grossallenformat ist ein echter Game-Changer und ersetzt traditionelle manuelle Prozesse durch hochautomatisierte Workflows, die gleichbleibende Qualität und Effizienz gewährleisten. Das minimiert den Arbeitsaufwand, reduziert die Handhabungszeit und erhöht die Sicherheit auf der Baustelle. Durch die nahtlose Integration in moderne Einblassysteme und automatisierte Bunkeranlagen gewährleistet INSULSAFE® PREFAB XL eine schnelle Zuführung, minimalen Abfall und eine präzise Installation.

Bauunternehmer profitieren von niedrigeren Kosten und erhöhter Produktivität, Endnutzer von hervorragendem thermischen Komfort und Energieeinsparungen. Es ist nicht nur ein Dämmmaterial, sondern eine intelligente Lösung, die auf Effizienz und zukunftsfähiges Bauen gedacht ist.

*Ein positiver
Kreislauf*

**INSULSAFE® PREFAB XL
KANN WIEDER-
VERWENDET BZW.
RECYCELT WERDEN**



ZERTIFIZIERUNGEN



EUCEB

Bestätigt, dass Mineralwolle biologisch abbaubar und sicher ist und die EU-Gesundheitsstandards für sichere Handhabung und Installation erfüllt.



RAL-GÜTEZEICHEN

Garantiert gleichbleibende Qualität und Langlebigkeit und gewährleistet langfristige Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit.



EUROFINS INDOOR AIR COMFORT GOLD

Zertifiziert sehr niedrige VOC-Emissionen und unterstützt gesunde Raumluft und nachhaltige Gebäudestandards.



BLAUER ENGEL

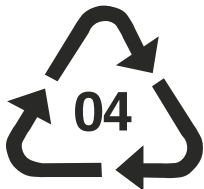
Deutschlands führendes Umweltzeichen, das Umweltverantwortung und ressourcenschonende Produktion für umweltbewusstes Bauen nachweist.

www.blauer-engel.de/uz132

RECYCLING- UND EMISSIONSLABEL

MODERNES BAUEN MIT VERANTWORTUNG

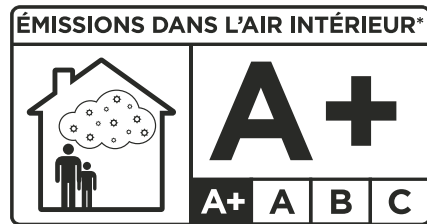
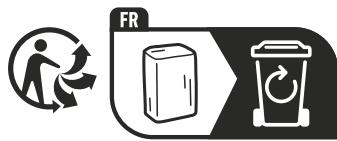
Zertifikate helfen Ihnen, Bauanforderungen zu erfüllen und gleichzeitig den ökologischen Fussabdruck Ihres Projekts zu reduzieren. Produkte mit diesen Labels zu wählen bedeutet bessere Luft, weniger Abfall und nachhaltiges Bauen.



PE-LD

PE-LD RECYCLING

Bedeutet, dass die Verpackung aus recycelbarem Polyethylen (geringe Dichte) hergestellt ist, was die Kreislaufwirtschaft unterstützt und Abfall reduziert.



A+ EMISSIONSBEWERTUNG (FRANKREICH)

Zertifiziert sehr niedrige VOC-Emissionen und gewährleistet exzellente Innenraumluftqualität gemäss französischen Vorschriften.



Adresses sur quefairedemesdechets.fr

INDOOR AIR COMFORT / NACHHALTIGKEITSSYMBOL

Steht für die Einhaltung strenger Umwelt- und Gesundheitsstandards und garantiert sichere, umweltfreundliche Baumaterialien.



72 GROSS- BALLEN

TRANSPORTEFFIZIENZ IN EINER NEUEN DIMENSION.

Optimieren Sie Ihre Grossprojekte mit unserem logistikoptimierten Dämmsystem. Durch die hohe Verdichtung transportieren Sie pro 90-m³-LKW insgesamt 10,44 Tonnen Material (72 Ballen à 145 kg). Verlegt ergibt diese kompakte Ladung über 290 m³ fertige Dämmung.

Das spart nicht nur bares Geld bei den Transportkosten, sondern schont auch die Umwelt. Für ein Volumen von 2900 m³ benötigen Sie lediglich 10 LKW-Lieferungen – ein entscheidender Vorteil für die Zeitplanung und Kalkulation von Grossprojekten. Das ergonomische Ballendesign sorgt zudem für einen reibungslosen Workflow beim Entladen und Platzieren.



LAGER UND LOGISTIK

LAGERUNG | PLATZERSPARNIS | ZEITGEWINN

Platz ist Gold wert – mit INSULSAFE® PREFAB XL nutzen Sie ihn dank Hochkompressions-Technologie optimal.

3x geringerer Platzbedarf: Komprimierte Grossballen reduzieren den Lagerbedarf um bis zu 3-Mal.

Intelligentes Stapelsystem: Ein Ballen nimmt nur wenig Platz ein, was die Lagerverwaltung vereinfacht und optimiert.

Geringeres Volumen, weniger Aufwand: Deutlich reduzierte Wege- und Handhabungszeiten – Ihr Team installiert statt zu rangieren.

Ob enge City-Baustelle oder grosses Logistikzentrum: Maximale Performance bei minimalem ökologischem und physischem Fussabdruck.





PASSGENAU UND EINSATZBEREIT

INSULSAFE® PREFAB XL Grossballen sind kompatibel mit allen gängigen Dämmstoff-Einblasystemen von X-Floc, Isofloc und Isocell. Das Ballenformat wurde speziell für die Zuführungsabmessungen und Ansaugungsanforderungen von Bunker- und Vertikalzerkleinerungssystemen entwickelt. Die komprimierte Struktur der Flocken sorgt für einen reibungslosen Materialfluss und minimale Brückenbildung, selbst bei Hoch-durchsatzanlagen. Die Faserkonsistenz unterstützt ein gleichmässiges Zerkleinern und eine präzise Dosierung über Luftschleusen, reduziert den Maschinenverschleiss und verbessert die Blaspräzision.

INSULSAFE® PREFAB XL wurde mit pneumatischen Systemen getestet und gewährleistet einen stabilen Durchfluss und eine gleichbleibende Dichte in verschiedenen Hohlraumtypen.

Die Ballen lassen sich mühelos mit Gabelstaplern manövrieren und problemlos in automatisierte Produktionslinien integrieren. Das sorgt für eine schnellere Montage, weniger Stillstandzeiten und eine effizientere Logistik.

INSULSAFE® PREFAB XL ist nicht nur eine Dämmung, sondern eine systemfertige Lösung für die moderne Vorfertigung.





INSULSAFE® PREFAB XL

PRODUKTMERKMALE

INSULSAFE® PREFAB XL ist ein reiner mineralischer Dämmstoff. Es handelt sich um ein Schüttgut, das aus anorganischen und chemisch neutralen Materialien besteht und keine korrosiven Bestandteile enthält. INSULSAFE® PREFAB XL ist geruchsneutral und bietet keinerlei Nährboden für Schimmelpilze.

VERWENDUNG

INSULSAFE® PREFAB XL besteht aus Glaswolleflocken, die speziell für die industrielle Verarbeitung in Fertigteilkonstruktionen wie vorgefertigten Holzelementen für Wände, Dächer, Böden und Decken entwickelt wurden. Es eignet sich für den Einsatz in horizontalen sowie vertikalen Fertigteilen.

MONTAGE

Eine innovative Einblasmaschine presst die Glaswolleflocken in das Element. Sie bilden eine homogene, durchgehende Dämmschicht ohne Wärmebrücken. Jede Ressource wird vollumfänglich optimiert: Es entsteht kein Abfall.

THERMISCHE EIGENSCHAFTEN

INSULSAFE® PREFAB XL bietet eine hervorragende Dämmung, ist stabil und setzt sich während des Transports, der Montage oder der Verwendung nicht. Dank einer fortschrittlichen Einblastechnologie, bei der eine grosse „Einblasplatte“ mit mehreren Düsen über dem Fertigteil positioniert wird, sind die mechanischen und thermischen Eigenschaften stabil.

VERPACKUNG, TRANSPORT, LAGERUNG

Die Verpackung von INSULSAFE® PREFAB XL besteht aus Kunststoffolie und einer Holzpalette. Bei der Handhabung der Verpackung und der Produkte sind die Anweisungen auf der Verpackung oder in der Gebrauchsanweisung zu beachten. Das Produkt muss unter einem Schutzdach oder in einem Lagerhaus gelagert werden, um vor Witterungseinflüssen geschützt zu werden.

HIGHLIGHTS

- Hervorragende Wärmedämmeigenschaften im Sommer wie im Winter.
- Hervorragende akustische Eigenschaften.
- Nicht brennbare Dämmung = entspricht der strengsten Klasse RF1, Euroklasse A1 - ohne Flammschutzmittel.
- Dämmung aus recyceltem Glas.
- Gesundheitsfreundliche Dämmung ohne Zusatz von chemischen Konservierungsstoffen.
- Geringer Diffusionswiderstand – hohe Dampfdurchlässigkeit
- Erfüllt die strengsten Anforderungen der Klasse S1 (weniger als 1 % Setzung nach dem Einbau).
- Langfristig bewährte Haltbarkeit und zuverlässige Funktionalität in der Praxis.
- Einfache automatische Verarbeitung.
- Unempfindlich gegen Pilzbefall, quillt nicht auf.

Technische Eigenschaften	INSULSAFE PREFAB: 15 kg & INSULSAFE PREFAB XL: 145 kg								
	$\lambda_D = 0.034 \text{ W/(m.K)}^*$ (bei einer Dichte = 30 kg/m ³)				$\lambda_D = 0.033 \text{ W/(m.K)}^{**}$ (bei einer Dichte = 40 kg/m ³)				
Wärmeleitfähigkeit (EN 12667)									
Wärmedurchlasswiderstand	Rahmentiefe (mm)	Wärmedurchlasswiderstand R_D (m ² .K/W)	Mindestverbrauch (Säcke pro 100 m ²)		Rahmentiefe (mm)	Wärmedurchlasswiderstand R_D (m ² .K/W)	Mindestverbrauch (Säcke pro 100 m ²)		
			Säcke 15 kg	Grossballen 145 kg			Säcke 15 kg	Grossballen 145 kg	
		70	2,1	14,0	1,4	70	2,1	18,7	1,9
		80	2,4	16,0	1,7	80	2,4	21,3	2,2
		90	2,6	18,0	1,9	90	2,7	24,0	2,5
		100	2,9	20,0	2,1	100	3,0	26,7	2,8
		120	3,5	24,0	2,5	120	3,6	32,0	3,3
		145	4,3	29,0	3,0	145	4,4	38,7	4,0
		160	4,7	32,0	3,3	160	4,8	42,7	4,4
		180	5,3	36,0	3,7	180	5,5	48,0	5,0
		200	5,9	40,0	4,1	200	6,1	53,3	5,5
		220	6,5	44,0	4,6	220	6,7	58,7	6,1
		245	7,2	49,0	5,1	245	7,4	65,3	6,8
		270	7,9	54,0	5,6	270	8,2	72,0	7,4
		300	8,8	60,0	6,2	300	9,1	80,0	8,3
		350	10,3	70,0	7,2	350	10,6	93,3	9,7
		400	11,8	80,0	8,3	400	12,1	106,7	11,0
	450	13,2	90,0	9,3	450	13,6	120,0	12,4	
	500	14,7	100,0	10,3	500	15,2	133,3	13,8	
Brandverhalten	RF1, A1 (EN 13501-1)								
Wasseraufnahme	< 1 kg/m ² (EN 14064-1)								
Kurzzeitige Wasserdampfdiffusion	MU1 (EN 12086)								
Setzung	S1 (EN 14064-1)								
EG-Kennzeichnungscode	MW-EN-14064-1-S1-WS-MU1-AFR5								
Leistungserklärung	NLD0003-0006-01								

* Lambda 0.034 zertifiziert für eine Dichte von ≥ 30 und $< 40 \text{ kg/m}^3$

** Lambda 0.033 zertifiziert für eine Dichte von ≥ 40 und $\leq 50 \text{ kg/m}^3$

Die Mindestrohndichte bei Einblasdämmung in vertikalen Fertigteilen beträgt 35 kg/m^3 .

Die bereitgestellten Informationen gelten zum Zeitpunkt der Veröffentlichung des Datenblatts.
Der Hersteller behält sich das Recht vor, diese Informationen zu ändern.

Thermik, Akustik, Brandschutz: Rundum gut beraten.



**Thermische
Dämmung**



**Akustische
Dämmung**



Brandschutz



Dächer
Geneigtes Dach
und Flachdach



Decken, Böden
Estrichböden, Unterlagsböden,
Holzbalkendecken, Kellerdecken,
Akustikdecken



Wände
Fassaden, Innenwand,
Leichtbau, Holzbau



**Technische
Dämmungen**
Leitungen, Tanks, Kanäle



**SAINT-GOBAIN
ISOVER AG**
Route de Payerne 1
1522 Lucens
021 906 01 11

Customer Service / Verkauf
021 906 05 70
07:30 – 11:45
13:30 – 17:00
Freitag bis 16:00
sales@isover.ch



isover.ch

gedruckt in der
schweiz